



OFFICINA MECCANICA DI TORNITURA E FRESATURA

ECCELLENZA TECNICA INTERNA

Il nostro core business è focalizzato su lavorazioni di **tornitura**, **fresatura** e **stozzatura** eseguite con elevata precisione direttamente nella nostra officina di Sassuolo.

PARTNER PER LAVORAZIONI INTEGRATE

Offriamo un servizio completo, coordinando **lavorazioni esterne specialistiche** come dentatura, brocciatura, rettifica e saldatura, per fornire un **prodotto finito**.

TRATTAMENTI E FINITURE SU MISURA

Garantiamo performance e qualità estetica attraverso **trattamenti termici** come tempra a induzione, cementazione e nitrurazione, e una vasta gamma di **finiture superficiali** tra cui zincatura, brunitura, anodizzazione e verniciatura.

TEMPI DI CONSEGNA RAPIDI

La nostra organizzazione produttiva è orientata al servizio: assicuriamo consegne in **3-4 settimane dall'ordine**.
Le urgenze vengono gestite con **date certe e affidabili**.



GB TEC SRL
Via degli Edili, 13
41049 Sassuolo (MO)
Tel. +39 (0)536 801250
E-mail: info@gbtecsrl.it
www.gbtecsrl.it



MACCHINE	CARATTERISTICHE	DIMENSIONI in mm
1 MAZAK 250MS	TORNIO BIMANDRINO MOTORIZZATO, SPINGIBARRA	Dmin=8 Dmax=65 Lmax=500
1 MAZAK 250 MSY Nexus-II	TORNIO BIMANDRINO MOTORIZZATO, ASSE Y, SPINGIBARRA	Dmin=8 Dmax=80 Lmax=500
2 MAZAK 250 MSY Nexus-II	TORNIO BIMANDRINO MOTORIZZATO, ASSE Y	Dmin=8 Dmax=300 Lmax=500
1 Okuma Lb3000 EX	TORNIO MOTORIZZATO, ASSE Y, GUIDE PIANE	Dmin=6 Dmax=320 Lmax=700
1 Okuma LB2 M	TORNIO MOTORIZZATO	Dmin=6 Dmax=300 Lmax=300
1 SheHong Omnis1020	CENTRO VERTICALE 3 ASSI	X=1020 Y=550 Z=600
1 Hartford PRO-1000	CENTRO VERTICALE 4 ASSI (3+1)	X=1020 Y=550 Z=600 A=360°
1 Graziano Sag 210	TORNIO PARALLELO	Dmin=8 Dmax=250 Lmax=800
1 Ursus 20	TORNIO PARALLELO	Dmin=8 Dmax=250 Lmax=800
1 Grazioni Dania	TORNIO PARALLELO	Dmin=4 Dmax=230 Lmax=700
1 GUALDONI F150	FRESA TRADIZIONALE	X=1000 Y=600 Z=400
1 CAMS 200 SAC	STOZZA	Cava max=18 L=200
1 CAMS 200 CNC	STOZZA CNC	Cava max=16 L=200
1 SERRMAC TCS40	TRAPANO FRESA	X=500 Y=250 Z=300
1 FAMUP 40	TRAPANO FRESA	X=550/600 Y=250/280 Z=350