

Tolleranze di fusione

Dimensioni di base in mm da - a (incluso)	Tolleranza di fusione totale ¹ in mm															
	Grado CT di tolleranza fusoria ²⁻³															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 ⁴	14 ⁴	15 ⁴	16 ⁴⁻⁵
0 - 10	0,09	0,13	0,18	0,26	0,36	0,52	0,74	1	1,5	2	2,8	4,2	-	-	-	-
10 - 16	0,1	0,14	0,2	0,28	0,38	0,54	0,78	1,1	1,6	2,2	3	4,4	-	-	-	-
16 - 25	0,11	0,15	0,22	0,3	0,42	0,58	0,82	1,2	1,7	2,4	3,2	4,6	6	8	10	12
25 - 40	0,12	0,17	0,24	0,32	0,46	0,64	0,9	1,3	1,8	2,6	3,6	5	7	9	11	14
40 - 63	0,13	0,18	0,26	0,36	0,5	0,7	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	10	12	16
63 - 100	0,14	0,2	0,28	0,4	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6	9	11	14	18
100 - 160	0,15	0,22	0,3	0,44	0,62	0,88	1,2	1,8	2,5	3,6	5	7	10	12	16	20
160 - 250	-	0,24	0,34	0,5	0,7	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11	14	18	22
250 - 400	-	-	0,4	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6,2	9	12	16	20	25
400 - 630	-	-	-	0,64	0,9	1,2	1,8	2,6	3,6	5	7	10	14	18	22	28
630 - 1.000	-	-	-	-	1	1,4	2	2,8	4	6	8	11	16	20	25	32
1.000 - 1.600	-	-	-	-	-	1,6	2,2	3,2	4,6	7	9	13	18	23	29	37
1.600 - 2.500	-	-	-	-	-	-	2,6	3,8	5,4	8	10	15	21	26	33	42
2.500 - 4.000	-	-	-	-	-	-	-	4,4	6,2	9	12	17	24	30	38	49
4.000 - 6.300	-	-	-	-	-	-	-	-	7	10	14	20	28	35	44	56
6.300 - 10.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	16	23	32	40	50	64

1) La misura indicata è la tolleranza massima nella quale deve essere compreso lo scostamento.

Se non diversamente indicato, la zona di tolleranza deve essere disposta simmetricamente rispetto alla dimensione di base, metà sul lato positivo e metà sul lato negativo. La zona di tolleranza può essere asimmetrica, se concordato. In tal caso, la tolleranza deve essere dichiarata individualmente.

2) Se non diversamente specificato, la tolleranza per lo spessore delle pareti per i gradi di tolleranza da CT1 a CT15 deve essere di un grado più grossolana della tolleranza per le altre dimensioni; ad esempio, se viene presa in considerazione la tolleranza generale di CT10, la tolleranza sugli spessori delle pareti sarà CT11.

3) Esistono 16 gradi di tolleranza di fusione, indicati Da CT1 a CT16. Per le dimensioni per le quali non esistono tolleranze generali adatte, devono essere segnate tolleranze individuali.

4) Per dimensioni fino a 16 mm, non sono disponibili tolleranze generali di grado da CT13 a CT16. Per queste dimensioni devono essere indicate tolleranze individuali.

5) Il grado CT16 esiste solo per lo spessore delle pareti di fusioni con grado CT15.

Casting linear dimension tolerance

Dimension Range in mm	General Tolerance in mm	Ref. standard Equal to		Special Tolerance in mm	Ref. standard Equal to	
		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)
0 - 10	±0,26	DCTG6	D2	± 0,13	DCTG4	D3
10 - 16	±0,27	DCTG6	D1	± 0,14	DCTG4	D2
16 - 25	±0,28	DCTG6	D1	± 0,15	DCTG4	D2
25 - 40	±0,32	DCTG6	D2	± 0,23	DCTG5	D2
40 - 63	±0,35	DCTG6	D2	± 0,25	DCTG5	D2
63 - 100	±0,55	DCTG7	D1	± 0,39	DCTG6	D2
100 - 160	±0,90	DCTG8	D1	± 0,60	DCTG7	D2
160 - 250	±1,40	DCTG9	D1	± 1,00	DCTG8	D2
250 - 400	±2,20	DCTG10	D1	± 1,60	DCTG9	D2
> 400	± 0,8 %	DCTG11	D1	± 0,5 %	DCTG9	D2

Casting geometric tolerance

Casting straightness tolerance

Dimension Range in mm	General Tolerance in mm	Ref. standard Equal to		Special Tolerance in mm	Ref. standard Equal to	
		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)
0 - ≤10	0,18	GCTG4	D1	0,12	GCTG3	D2
>10 - ≤30	0,27	GCTG4	D1	0,18	GCTG3	D2
>30 - ≤100	0,6	GCTG5	D1	0,4	GCTG4	D2
>100 - ≤300	1,4	GCTG6	D2	0,6	GCTG4	D3
>300 - ≤500	3	GCTG7	D1	1,4	GCTG5	D2

Casting geometric tolerance

Casting flatness tolerance

Dimension Range in mm	General Tolerance in mm	Ref. standard Equal to		Special Tolerance in mm	Ref. standard Equal to	
		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)
0 - ≤10	0,27	GCTG4	D1	0,18	GCTG3	D2
>10 - ≤30	0,4	GCTG4	D1	0,27	GCTG3	D2
>30 - ≤100	0,6	GCTG4	D1	0,4	GCTG3	D2
>100 - ≤300	1,4	GCTG5	D1	0,9	GCTG4	D2
>300 - ≤500	2	GCTG6	D2	1.4	GCTG4	D3

Casting geometric tolerance

Casting roundness, parallelism, perpendicularity, symmetry tolerance

Dimension Range in mm	General Tolerance in mm	Ref. standard Equal to		Special Tolerance in mm	Ref. standard Equal to	
		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)
0 - ≤10	0,27	GCTG3	D2	0,27	GCTG3	D2
>10 - ≤30	0,4	GCTG3	D2	0,4	GCTG3	D2
>30 - ≤100	0,6	GCTG3	D1	0,6	GCTG3	D2
>100 - ≤300	1,4	GCTG4	D1	0,9	GCTG3	D2
>300 - ≤500	3	GCTG5	D2	2	GCTG4	D3

Casting geometric tolerance

Casting coaxial tolerance

Dimension Range in mm	General Tolerance in mm	Ref. standard Equal to		Special Tolerance in mm	Ref. standard Equal to	
		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)		ISO8062-3 (2007)	VDG P690 (1999)
0 - ≤10	0,4	GCTG3	D1	0,27	GCTG2	D2
>10 - ≤30	0,6	GCTG3	D1	0,4	GCTG2	D2
>30 - ≤100	0,9	GCTG3	D1	0,6	GCTG2	D2
>100 - ≤300	2	GCTG4	D1	1,4	GCTG3	D2
>300 - ≤500	3	GCTG4	D2	2	GCTG3	D3